

アルクアLCコート

■特定化学物質障害予防規則非該当品 ■有機則非該当品

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

A1:水系塗料(W3)	B3:鉛・クロムフリー塗料	
-------------	---------------	--

1. 塗料系

アクリル変性エポキシエステル樹脂系(水系)上塗／
一液形／常乾

2. 特徴

- 1) 速乾性で塗装後の作業性が優れています。
- 2) 光沢のある外観と高い防食性(SST240時間)、耐候性を併せ持つ1コートフィニッシュの金属用上下兼用塗料です。
- 3) 亜鉛メッキ鋼板など幅広い素材への密着性が良好です。
- 4) 幅広い乾燥条件に適応可能です。
- 5) ハケ・ローラー塗装作業性が良好です。
- 6) 特化則・有機則非該当の環境配慮形塗料です。

3. 用途

重車両、重電機器、建設用機械、鋼製建具、
農機具類、ドラム缶などの鉄部材

4. 塗料性状

色	各色
密度 (g/cm ³)	1.12(ホワイト)
PH	8~10
光沢	80
労働安全衛生法に 基づく表示	エチレングリコール モノブチルエーテル
有機溶剤予防規則	非該当
消防法区分	非危険物
荷姿	16kg、4kg

* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、色やロット等により若干の変動があります。

5. 乾燥時間

温度		5℃	20℃	30℃
乾燥時間	指触	30分	20分	10分
	半硬化	2時間	1時間	45分
塗装間隔	最短	3時間	1.5時間	1時間
	最長	-	-	-

※乾燥条件(送風、湿度等)により各乾燥時間は変わります。

6. 塗装条件

塗装方法	ハケ	エアスプレー	エアレススプレー
気象	温度5℃以上		湿度85%以下
素地調整	ディスクサンダー、ワイヤーブラシ、スクレーパーなどでさび、黒皮をできるだけ除去し、油脂、グリースなどはペイントシンナーで清掃する。		
希釈シンナー	清水(飲用可能な水)		
希釈率	0~5%		
標準使用量	100 g/m ²	140 g/m ²	
標準膜厚	(Wet) 90 μm		(Dry)30 μm
標準塗装回数	1回		

*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装 : 理論塗布量(計算値) × 1.2

スプレー塗装 : 理論塗布量(計算値) × 1.7

*2 標準Wet膜厚は、清水を含んでいません。

7. 適用下塗り

水系 : アルクアプライマー#200

溶剤系 : マリンプライマーE

エポノックスマイルドプライマー

8. 使用上の注意

- 1) 保管する場合は皮張り防止のため、空気に接触しないように密封して保管し早めに使用して下さい。
- 2) 塗料の保管は5℃以上を保持し、直射日光を避け風通しの良い場所に保管して下さい。
0℃以下では塗料が凍り使用出来なくなります。
- 3) 希釈に使用する水は、水道水あるいは飲用可能な水を使用して下さい。
- 4) 水系塗料ですので、シンナーの添加はしないで下さい。
- 5) その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 6) 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 7) 製品の改良により内容を変更する場合があります。