

【水性】1液形アクリル樹脂系上塗り塗料

ALQUA トップコート

環境配慮適合表示 A1:水系塗料(W3)

水性塗装システム
Aqueous Coating System by KANA PAINT

■ 塗料系統

アクリル樹脂系上塗り／一液形／常乾

■ 塗料特性

- 1) 高い隠蔽性により塗装回数を減らせます。
- 2) 高光沢のため高級感のある外観に仕上がります。
- 3) 速乾性で、塗装後の作業性が優れています。
- 4) 高い耐候性を有し、長期間にわたって外観を保ちます。
- 5) 各種法令規制に対応します

■ 推奨用途

建機、重機、車両シャーン、金属製品一般の上塗り

■ 混合比および希釈方法

希釈は水道水を用いて10%以下の希釈で使用して下さい。

■ m²当たりの使用量(目安)

乾燥膜厚 30 μm の場合

刷毛・ローラーの場合	104	g/m ²
エアスプレーの場合	150	g/m ²

■ 色

各色 (指定色等は、当社までお問合せ下さい。)

■ 荷姿

4Kg、14Kg

■ 推奨塗装仕様

工程	製品名	塗装膜厚	塗装回数	塗装間隔(20℃)	希釈剤および比率	
下地処理	ブラスト処理(SIS Sa2 1/2以上)、または、ミルスケール(黒皮)・赤錆などの腐食や脆弱な旧塗膜は、パワーツールで研掃(SIS St3)する。研削材や粉塵は、エアブローで除去、油脂・グリースなどは、ペイントシンナーで清掃して、必要に応じて適切な下塗り(ジンクリッチペイント等)を塗装する。					
塗装	下塗り	ALQUA HPG#200	30 μm	1回	最短 1.5時間	無希釈
	上塗り	ALQUA トップコート	30 μm	1回		水道水 0 ~ 10%程度

■ 使用上の注意

- 1) 使用前に十分攪拌してください。
- 2) 希釈に使用する水は、水道水あるいは飲用可能な水を使用して下さい。(工業用水は使用不可)
- 3) 水性塗料ですので、シンナーの添加はしないで下さい。
- 4) 塗料の保管は5℃以上で直射日光を避け通風の良い場所に保管して下さい。(0℃以下では凍結の可能性があります。)
- 5) 保管する場合は皮張り防止のため、空気に接触しない様に密封して保管し、早期に使い切る様にして下さい。
- 6) 廃塗料および洗浄等で発生した廃液は産業廃棄物です。適正な方法で処理して下さい。



当製品を安全にお取り扱いいただくために製品説明書、安全データシート(SDS)、製品に貼付の警告ラベルなどを良く読んでご使用下さい。

■ 塗膜乾燥性

塗装環境の温度		10℃	20℃	30℃
乾燥時間	指触	1時間	30分	20分
	半硬化	3時間	1時間	45分
塗装間隔	最短	4時間	1.5時間	1時間

*) 目安として参照ください。湿度や風により変化します。

■ 推奨の下塗り塗料

〈下塗り〉 ALQUA HPG#200
ALQUA MA コート
ALQUA EP アンダーコート

■ 適用法令

労働安全衛生法(特定化学物質)	該当しない
労働安全衛生法(有機溶剤中毒規則)	該当しない
消防法	非危険物
毒物及び劇物取締法	該当しない